

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

MEROS, spol. s r.o.

Kalibrační laboratoř MEROS

Starozuberská 1453, 756 54 Zubří

CMC pro obor měřené veličiny: Délka

Poř. číslo	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Koncové měrky	0,5 mm	až	100 mm			(1 L + 0,1) μm	Mechanické porovnání s etalonem pomocí komparačního přístroje	MKGD KM.2	
2	Posuvná měřidla	0 mm	až	500 mm			(8 L + 10) μm	Porovnání s koncovými měrkami a kroužky	MKGD PM.2	
3	Mikrometrická měřidla	0 mm	až	100 mm			(1 L + 2,5) μm	Porovnání s koncovými měrkami	MKGD MM.2	
4	Úchylkoměrná měřidla	0 mm	až	30 mm	dílek 0,01 mm		(1 L + 2,5) μm	Přímé měření na přístroji pro kalibraci úchylkoměrů	MKGD UM.2	
		0 mm	až	30 mm	dílek 0,001 mm		(1 L + 1) μm			
5	Válečkové kalibry	0,5 mm	až	50 mm			(1 L + 2,5) μm	Přímé měření pasametrem	MKGD VK.1	
6	Spároměry	0,02 mm	až	2 mm			(1 L + 2,5) μm	Přímé měření mikrometrem	MKGD LS.1	
7	Ocelové svinovací metry	0 mm	až	3 000 mm			(20 L + 100) μm	Porovnávání s ocelovým pravítkem	MKGD SM.1	
		3000 mm	až	5 000 mm			(50 L + 200) μm			
	Ocelová měřítka	0 mm	až	1 000 mm			(20 L + 100) μm			



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

MEROS, spol. s r.o.
Kalibrační laboratoř MEROS
Starozuberská 1453, 756 54 Zubří

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
8	Měřická pásma	0 mm	až	5 000 mm		0,4 mm	Porovnávání s měřickým pásmem	MKGD SM. I		
		5 000 mm	až	20 000 mm		0,6 mm				
		20 000 mm	až	30 000 mm		0,8 mm				

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

L = délka v metrech



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

MEROS, spol. s r.o.

Kalibrační laboratoř MEROS

Starozuberská 1453, 756 54 Zubří

CMC pro obor měřené veličiny: Otáčky

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Analogové, digitální a bezdotykové otáčkoměry, indukční otáčkoměry, snímače otáček, stroboskopy	1 min ⁻¹ až 100 000 min ⁻¹					1,0·10 ⁻⁶	Porovnání s etalonem elektronický simulátor otáček	MKF-O1	
		1 min ⁻¹ až 60 min ⁻¹ 60 min ⁻¹ až 100 000 min ⁻¹					0,00020 min ⁻¹ 1,5·10 ⁻⁶	Porovnání s etalonem bezkontaktní metoda	MKF-O1	
		1 min ⁻¹ až 5 min ⁻¹ 5 min ⁻¹ až 20 min ⁻¹ 20 min ⁻¹ až 10 000 min ⁻¹					0,25 % 0,070 % 0,0060 %	Porovnání s etalonem kontaktní a bezkontaktní metoda	MKF-O1	
		1 min ⁻¹ až 60 min ⁻¹				doba měření nejméně 4 min	0,11 %	Porovnání s etalonovými stopkami	MKF-O1	

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

MEROS, spol. s r.o.
Kalibrační laboratoř MEROS
Starozuberská 1453, 756 54 Zubří

CMC pro obor měřené veličiny: Tlak, mechanické napětí

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Deformační a číslicové tlakoměry, převodníky tlaku, diferenční měřicí řetězce tlaku	0,1 MPa	až	0,35 MPa		Přetlak - kapalina	0,00007 MPa	Porovnání s pístovým tlakoměrem	MKMP TL.2	
		0,35 MPa	až	3,5 MPa			0,02 %			
		3,5 MPa	až	7 MPa			0,0028 MPa			
		7 MPa	až	60 MPa			0,04 %			
2*	Deformační a číslicové tlakoměry, převodníky tlaku, diferenční měřicí řetězce tlaku	0 kPa	až	1 kPa		Přetlak - plyn	0,1 % + 0,0015 kPa	Porovnání s digitálním tlakoměrem	MKMP TL.2	
		1 kPa	až	10 kPa			0,04 % + 0,004 kPa			
		10 kPa	až	200 kPa			0,05 % + 0,03 kPa			
		200 kPa	až	600 kPa			0,06 % + 0,05 kPa			
		600 kPa	až	2 000 kPa			0,07 % + 0,11 kPa			
		0 kPa	až	1 kPa		Podtlak - plyn	0,1 % + 1,5 Pa			
		1 kPa	až	90 kPa			0,05 % + 13 Pa			
		0 MPa	až	2 MPa		Přetlak - kapalina	0,05 % + 0,3 kPa			
		2 MPa	až	10 MPa			0,06 % + 1 kPa			
		10 MPa	až	25 MPa			0,05 % + 5 kPa			
		25 MPa	až	60 MPa			0,06 % + 9 kPa			
		500 hPa	až	1 100 hPa		Barometrický tlak	0,4 hPa			
		5 kPa	až	2 000 kPa		Absolutní tlak - plyn	0,05 % + 0,3 kPa			

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

MEROS, spol. s r.o.
Kalibrační laboratoř MEROS
Starozuberská 1453, 756 54 Zubří

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
		2 000 kPa	až	10 000 kPa		Absolutní tlak - kapalina	0,07 % + 1,2 kPa			
		10 000 kPa	až	25 000 kPa			0,06 % + 4 kPa			

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

MEROS, spol. s r.o.
Kalibrační laboratoř MEROS
Starozuberská 1453, 756 54 Zubří

CMC pro obor měřené veličiny: Teplota

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Odporové teploměry	-80 °C	až	-30 °C		0,12 °C	Porovnání s odporovým snímačem teploty	MKTT OT.2		
		-30 °C	až	0,01 °C		0,08 °C				
				0 °C		0,05 °C				
		0,01 °C	až	150 °C		0,07 °C				
		150 °C	až	230 °C		0,08 °C				
		230 °C	až	420 °C		0,15 °C				
Termoelektrické snímače teploty		-80 °C	až	420 °C		0,5 °C	Porovnání s odporovým snímačem teploty	MKTT TE.2		
		420 °C	až	650 °C		0,7 °C				
		650 °C	až	1 100 °C		1,5 °C	Porovnání s termoelektrickým snímačem teploty			
		1 100 °C	až	1 300 °C		2,0 °C				
Elektronické teploměry		-80 °C	až	-20 °C		0,12 °C	Porovnání s odporovým snímačem teploty	MKTT ET.2		
		-20 °C	až	0,01 °C		0,08 °C				
				0 °C		0,05 °C				
		0,01 °C	až	150 °C		0,07 °C				
		150 °C	až	230 °C		0,08 °C				
		230 °C	až	420 °C		0,15 °C				
420 °C	až	650 °C		0,3 °C						



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

MEROS, spol. s r.o.
Kalibrační laboratoř MEROS
Starozuberská 1453, 756 54 Zubří

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
		650 °C	až	1 000 °C		1,4 °C	Porovnání s termoelektrickým snímačem teploty	MKTT ET.2		
		1 000 °C	až	1 100 °C		1,5 °C				
		1 100 °C	až	1 300 °C		2,0 °C				
	Skleněné teploměry	-40 °C	až	-20 °C		0,12 °C	Porovnání s odporovým snímačem teploty v kapalinové lázni	MKTT ST.2		
		-20 °C	až	200 °C		0,07 °C				
		200 °C	až	300 °C		0,15 °C				
	Bezdotykové teploměry	-20 °C	až	300 °C		1,2 °C	Porovnání s etalonem	MKTT PR.1		
		300 °C	až	1 100 °C		0,6 %				
2*	Elektronické teploměry, odporové snímače teploty, termoelektrické snímače teploty, skleněné teploměry	-80 °C	až	420 °C		0,2 °C	Porovnání s odporovým snímačem teploty	MKTT ET, MKTT OT.0, MKTT TE.2, MKTT ST.2		
		420 °C	až	1 100 °C		2,0 °C	Porovnání s termoelektrickým snímačem teploty			
	Měřicí řetězce teploty	-200 °C	až	-100 °C		0,1 %	Simulace elektrického vstupního signálu snímače	MKTT TX.1		
		-100 °C	až	100 °C		0,1 °C				
		100 °C	až	1800 °C		0,1 %				